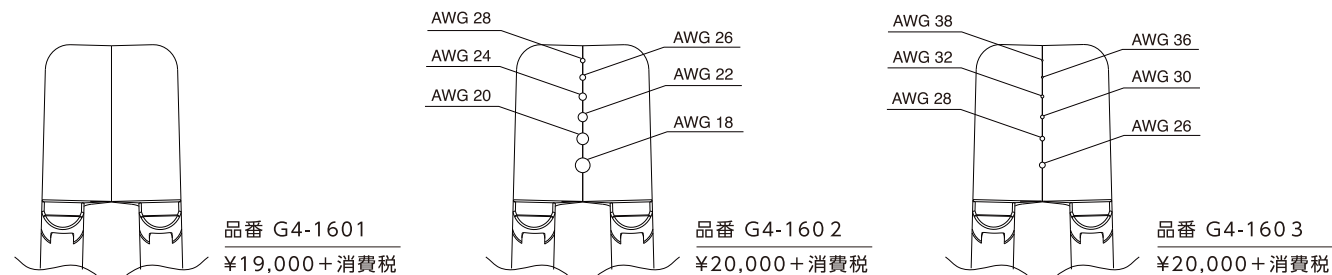


FT-8004用ブレード一覧

ブレードは別売です。作業にあったサイズを選んでください。

G4シリーズ



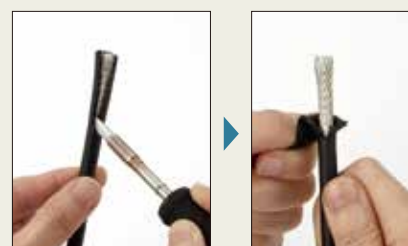
オプション

極太リード線用

ナイフ型ワイヤーストリッパー
FT-8003 準
ブレード別売 G3ブレード
※別途購入が必要なパーツ
こて台 (品番 C5034)

品 番	FT8003-82
価 格	¥7,600 + 消費税
消費電力	46W(24V)
全 長	155mm
重 量	27g

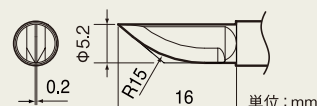
※全長と重量はコード・ブレードを除きます。
※こて台、ナイフ型ブレードが付属した「コンバージョンキット」もあります。



極太のケーブル線もナイフ型で被覆だけをきれいにカット。

G3シリーズ

ブレードは別売です。
品番 G3-1601
¥7,700 + 消費税



FT-802 準

セット内容



※ブレードは別売。

FT-802 サーマルワイヤーストリッパー

本体 (ワイヤー材質表示シール付き)、ハンドル FT-8004 (リードアジャスター付き)、六角穴付き止めねじ (M2.5×2.5、2コ)、六角レンチ (1.27mm)、電源コード、取扱説明書、登録書 (3年保証)※

※購入後、1ヶ月以内にユーザー登録いただくと3年間の保証 (無償修理) サービスを受けることができます。ただし、消耗部品は対象外です。

仕 様

品 番	FT802-81
価 格	¥75,000 + 消費税
電 源	AC 100V 50/60Hz
消費電力	76W
プラグ形状	2極接地型プラグ

ステーション部

出 力	AC 20V
外形寸法	76(W) × 159(H) × 161(D)mm
重 量	1.6kg

こて部

消費電力	72W(20V)
コード長さ	1.6m
全 長	153mm
重 量	47g

※こて部の全長と重量はコード・ブレードを除きます。

CA00533LbYa002 2019.2



白光株式会社

<http://www.hakko.com>

大 阪 / 〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号
大阪営業 TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821
海外営業 TEL: (06) 6561-3225 (代) FAX: (06) 6561-8466
東 京 / 〒101-0042 東京都千代田区神田東松町14 東信神田ビル9F
TEL: (03) 5297-8581 (代) FAX: (03) 5297-8591

※仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがございますのでご了承ください。
※いかなる形式においても無断でこのカタログの全部、または一部を複製し、利用することを固く禁じます。

THERMAL WIRE STRIPPER

HAKKO

FT-802

JERG-0-0039※に適合 熱式で、より高品質・精密な被覆処理を。

※宇宙用はん付け工程標準としてJAXAが情報提供しているものです。

NEW

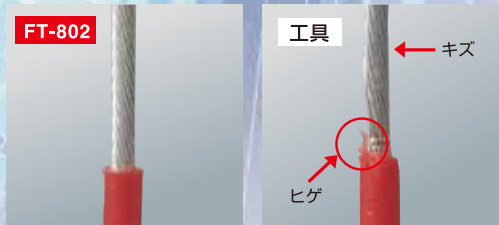


線材加工・その他 ワイヤーストリッパー

シャープに、精密に、効率的に。

より高品質で、より精密な被覆処理を可能にする「熱式のワイヤーストリッパー FT-802」。
芯線をキズつけず、リード線の被覆をシャープにストリップするその性能は、
最先端の航空宇宙業界や医療業界が求める高品質な製品づくりに応えることができます。

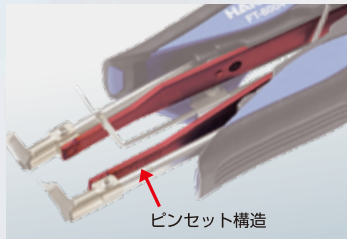
熱式のストリップで
シャープな切れ味に。



FT-802なら、AWG38でも
芯線を傷つけずキレイに被覆を
ストリップできます。

従来の工具だとカットしきれず、
被覆のヒゲが残ったり、キズが
ついたりします。

ピンセット構造により、刃先がズレない。
フレームをピンセット型にすることで、
ブレードをしっかり保持できます。



標準ブレードで
極細AWG38にも対応。

ブレードのみの交換が可能。ランニングコストの削減につながります。

ブレードが劣化するたびに、ハンドルごと取り替える必要はありません。
六角レンチ(本体に付属)と取外しプレートを使って、簡単に交換が可能です。

※ブレードの交換は安全のため、電源をOFFにしてブレードが冷めてから行います。



ブレードのねじを
緩めます。

取外しプレートにブレードをセット。

ブレードを抜きます。

取り外したブレードを
ホルダーへ。

こて台とステーションを一体にして
省スペース化。

5%単位で出力設定。
線材ごとに最適な条件出しが簡単に。



材質	出力設定(%)
PVC	10
PE	10
PA	20
PVDF	30
ETFE	40
SI	45
PTFE	55

※上記設定値は参考値です。

ユーザーフレンドリーな画面表示。

画面表示を見るだけで、ハンドル(こて部)の
状態が一目瞭然。使う人に優しい設計で、
作業中のストレス軽減につながります。



○ハンドルが、こて台に正しく
セットされ、待機中。
○設定出力を維持。
○すぐに作業の再開が可能。
○設定時間が経過すると、
オートスリプが作動。



○オートスリプが作動中。
○設定出力を約50%セーブ。
○ブレードの酸化およびヒーターへ
の負荷を軽減。
○オートスリプへ移行する時間を
1分単位(最大30分)で設定可能。