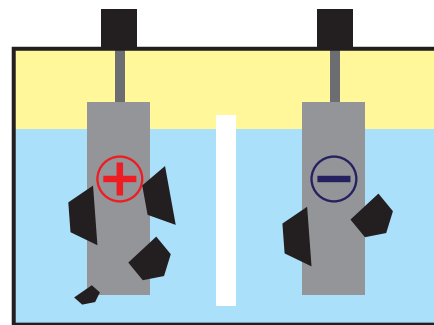


バッテリーは使いつづけると劣化が進み
本来の力を発揮することが出来なくなります。



※電極板にサルフェーションがついたイメージ

バッテリー劣化の原因の8割は、電極板
を硫酸鉛の結晶(サルフェーション)が
覆うためです。

※鉛バッテリーは放置する際、鉛の電極板と
バッテリー液(希硫酸)の化学反応により硫酸
鉛という物質を産みます。硫酸鉛は時間の経
過と共に結晶化し、分解できなくなります。

硫酸鉛の結晶化が始まると…

- ①電極板に硫酸鉛が付着し、表面積が低下
= 十分な充電ができない
- ②電気を通しにくくなり(内部抵抗の増加)、無駄な電力を消耗
= 燃費悪化、発熱による電極板の破損
- ③硫酸鉛に変化するため、バッテリー液(希硫酸)が減る
= 電極板がむき出しとなり致命的な劣化
- ④同時に水が生成されるため、バッテリー液(希硫酸)が薄まる

硫酸鉛は充電により分解されますが、過度の放電、長期放置などで結晶化すると元に戻らなくなり、

充電ができず、これが原因で故障や寿命となります！

iBI SYSTEMなら効果をすぐに実感できます

自動車用バッテリーに iBI SYSTEM を装着し、装着時と4日後の状態を撮影しました。

装着前



硫酸鉛結晶が付着状態

iBI SYSTEM 装着4日後

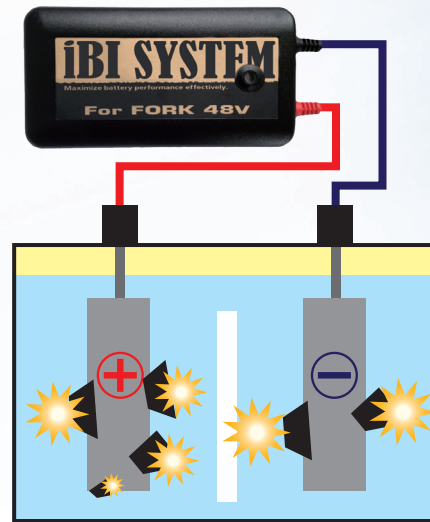


硫酸鉛結晶消失

効果はすぐに現れ 4日後に硫酸鉛の結晶が消失しています。

※バッテリーの状態、気温、使用状況などにより効果が現れるまでの時間には差がありますのでご了承ください。

iBI SYSTEM を装着することで
劣化したバッテリーが再び活きる。



iBI SYSTEM は特殊な
パルス電流を共振させることで、
**結晶化した硫酸鉛の分解速度を
高めます。**

iBI SYSTEM を装着することで

- ①電極板の硫酸鉛の結晶化を分解し、十分な充電が可能
- ②内部抵抗を軽減し、燃費向上・省エネ
= 発熱による電極板の破損を防止
- ③バッテリー液(希硫酸)の希薄、減少を防止・寿命延長
= 電極板のむき出しを防止

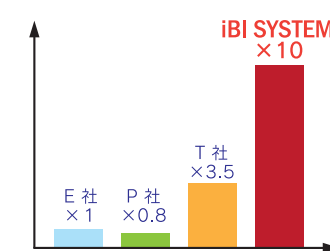
iBI SYSTEM は、バッテリーの性能回復・延命となります！

他社製品よりも優れたパフォーマンスを発揮します

圧倒的なスピード

とにかく速い！圧倒的なサルフェーション除去スピード。効果が確認できるまである程度の期間が必要なものがたったの約1週間！※

サルフェーション溶解速度
(E社を1とした場合の比較)

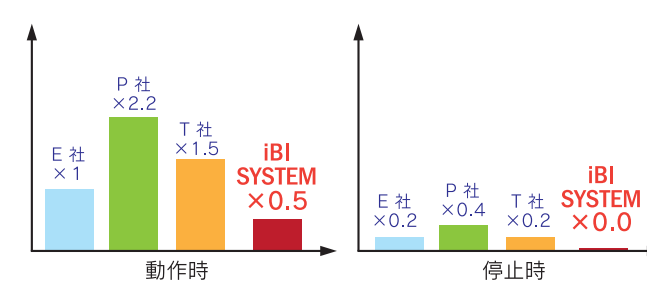


※使用状況により異なる場合があります。

低消費電力

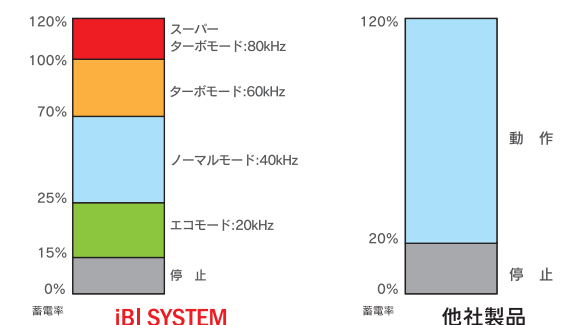
下図のように iBI SYSTEM は 動作及び停止電力が他社よりも圧倒的に優れていることが分かります。動作電力が低いということはそれだけバッテリーの消費及び発熱が、小さいということを意味します。

消費電力
(E社動作時を1とした場合の比較)



パルス制御

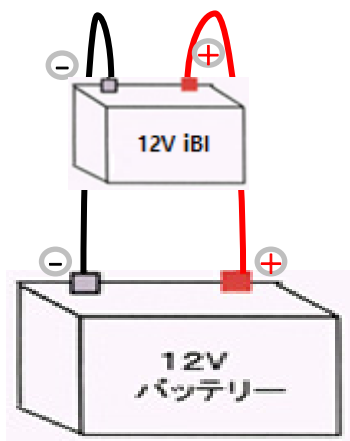
他社製品は動作か停止かの2択で動いていますが、iBI SYSTEMは蓄電率に応じて4つのモードで動作しています。iBI SYSTEMの場合、蓄電率の減少に伴いパルス数(消費電力)を抑える仕組みになっていますので、長期間充電しない場合でも蓄電率の減少は緩やかで 他社製品と比較して5~10倍以上動作し続けます。また、停止時の消費電力はほぼゼロのため、充電を怠ってもバッテリーへのダメージレベルに達し難い仕組みになっています。



車・トラック・バス等にアイビーシステム装着方法

① 1.5T 未満のトラック・車等

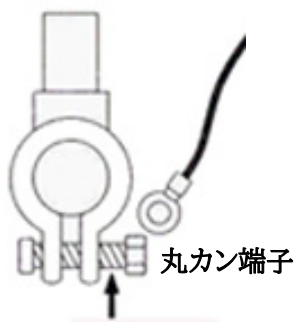
① 12Vバッテリー1個に12V iBI システム1個を装着



(車・トラック【1.5t未満】、農機具、船舶等)



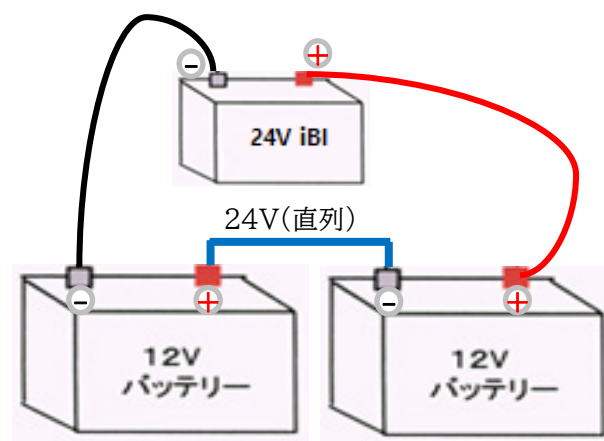
ナットを緩め、端子を挟み込み、ナットをしっかりと締め付ける。



ナットを一旦外し、丸カンをボルトに差し込んで再度ナットを締め付ける。

② 1.5T 以上のトラック・バス等

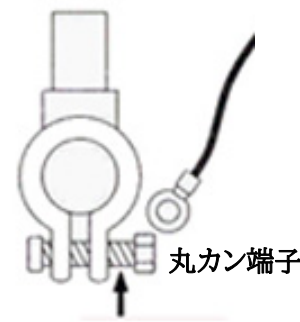
② 12Vバッテリー2個に24V iBIシステム1個を装着



(トラック【1.5T以上】、バス、建設機械等)



ナットを緩め、端子を挟み込み、ナットをしっかりと締め付ける。



ナットを一旦外し、丸カンをボルトに差し込んで再度ナットを締め付ける。