

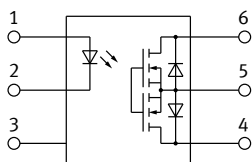
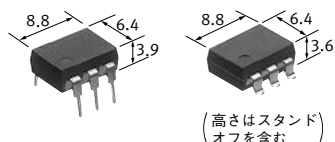
PhotoMOSリレー  
**HE 1a高容量**

単品カタログ

**IN Your  
Future**

# HE 1a高容量

## シリーズMax. 3.5A負荷の高頻度開閉が可能



(単位：mm)

### 特長

- 連続負荷電流：Max.3.5Aの高容量(AQV251G)
- 負荷電圧 30Vと60Vを品揃え
- 低オン抵抗(Typ.35mΩ、AQV251G)
- 出力構成：1a

### 用途

- 計測市場  
テスタなど
- 産業用機械、設備
- 電源制御
- 防犯、防災市場  
警報機器、セキュリティなどのI/O部

注) 車載用途にPhotoMOSをご検討の場合は、当社営業担当までお問い合わせください。

### 品 種

分類	出力定格 <sup>*1</sup>		ご注文品番			箱入数	
	負荷電圧	負荷電流	標準P/C板端子 スティック包装	サーフェスマウント端子 スティック包装    テーピング包装 <sup>*2</sup>		スティック包装	テーピング包装
AC/DC兼用	30 V	3.5 A	AQV251G	AQV251GA	AQV251GAX	1スティック： 50個 外箱：500個	1リール：1,000個 外箱：1,000個
	60 V	2.5 A	AQV252G	AQV252GA	AQV252GAX		

注)サーフェスマウント端子タイプ表示“A”と包装形態区分“X”は商品に捺印しておりません。  
(ex. 品番AQV251GAX→捺印AQV251G)

※1: 負荷電圧・負荷電流：ピークAC、DCをあらわします。

※2: テーピング包装Xは1,2,3番端子が引き出し方向です。4,5,6番端子が引き出し方向の品番は、末尾“X”を“Z”に変えてご注文願います。

定 格

■ 絶対最大定格 (測定条件 周囲温度 : 25°C)

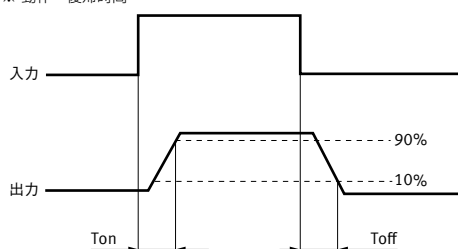
項目		記号	接続 タイプ	AQV251G (A)	AQV252G (A)	備考
入力側	LED電流	$I_F$	—	50 mA		
	LED逆電圧	$V_R$	—	5 V		
	せん頭順電流	$I_{FP}$	—	1 A		f = 100 Hz、デューティ比=0.1%
	許容損失	$P_{in}$	—	75 mW		
出力側	負荷電圧(ピークAC)	$V_L$	—	30 V	60 V	
	連続負荷電流	$I_L$	A	3.5 A	2.5 A	A接続はピークAC、DC
			B	4.0 A	3.5 A	B、C接続はDC
			C	6.0 A	5.0 A	
	ピーク負荷電流	$I_{peak}$	—	6.0 A		A接続にて 100 ms(1 shot)、 $V_L = DC$
出力損失	$P_{out}$	—	600 mW			
全許容損失		$P_T$	—	650 mW		
耐電圧		$V_{iso}$	—	1,500 Vrms		
使用周囲温度		$T_{opr}$	—	-40 ~ +85°C		(ただし、氷結・結露しないこと)
保存温度		$T_{stg}$	—	-40 ~ +100°C		
接合部温度		$T_J$	—	125°C		

■ 性能概要 (測定条件 周囲温度 : 25°C)

項目			記号	接続 タイプ	AQV251G (A)	AQV252G (A)	測定条件
入力	動作LED電流	平均	$I_{Fon}$	—	0.55 mA	0.5 mA	$I_L = 100 \text{ mA}$
		最大			3.0 mA		
	復帰LED電流	最小	$I_{Foff}$	—	0.2 mA		$I_L = 100 \text{ mA}$
		平均			0.45 mA		
LED電圧降下	平均	$V_F$	—	1.14 V ( $I_F = 50 \text{ mA}$ のとき1.32 V)		$I_F = 5 \text{ mA}$	
	最大			1.5 V			
出力	オン抵抗	平均	$R_{on}$	A	0.035 $\Omega$	0.08 $\Omega$	$I_F = 5 \text{ mA}$ $I_L = \text{Max.}$ 通電時間= 1秒以下
		最大			0.08 $\Omega$	0.12 $\Omega$	
		平均	$R_{on}$	B	0.018 $\Omega$	0.04 $\Omega$	$I_F = 5 \text{ mA}$ $I_L = \text{Max.}$ 通電時間= 1秒以下
		最大			0.04 $\Omega$	0.06 $\Omega$	
		平均	$R_{on}$	C	0.01 $\Omega$	0.02 $\Omega$	$I_F = 5 \text{ mA}$ $I_L = \text{Max.}$ 通電時間= 1秒以下
		最大			0.02 $\Omega$	0.03 $\Omega$	
開路時漏れ電流	最大	$I_{Leak}$	—	1 $\mu\text{A}$		$I_F = 0 \text{ mA}$ $V_L = \text{Max.}$	
伝達特性	動作時間*	平均	$T_{on}$	—	1.1 ms		$I_F = 5 \text{ mA}$ $I_L = 100 \text{ mA}$ $V_L = 10 \text{ V}$
		最大			5.0 ms		
	復帰時間*	平均	$T_{off}$	—	0.1 ms	0.25 ms	$I_F = 5 \text{ mA}$ $I_L = 100 \text{ mA}$ $V_L = 10 \text{ V}$
		最大			0.5 ms		
	入出力端子間容量	平均	$C_{iso}$	—	0.8 pF		f = 1 MHz $V_B = 0 \text{ V}$
最大		1.5 pF					
入出力間絶縁抵抗	最小	$R_{iso}$	—	1,000 M $\Omega$		500 V DC	
最大開閉頻度	最大	—	—	10回/s	—	$I_F = 5 \text{ mA}$ duty = 50% $V_L \times I_L = 100 \text{ V} \cdot \text{A}$	

注) 1. 推奨LED電流は $I_F=5\sim 10\text{mA}$

\* 動作・復帰時間



■ 推奨動作条件 (測定条件 周囲温度: 25°C)

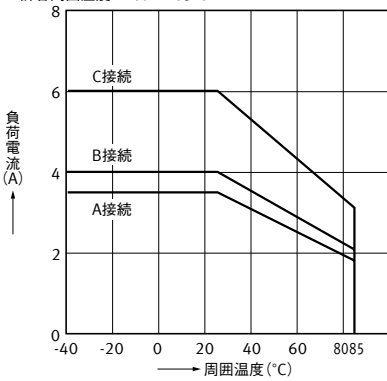
期待される性能を得るために次の条件での使用をおすすめいたします。

項目	記号	最小	最大	単位	
LED電流					
	$I_F$	5	30	mA	
AQV251G (A)	負荷電圧(ピークAC)	$V_L$	—	24	V
	連続負荷電流(A接続)	$I_L$	—	3.5	A
AQV252G (A)	負荷電圧(ピークAC)	$V_L$	—	48	V
	連続負荷電流(A接続)	$I_L$	—	2.5	A

参考データ

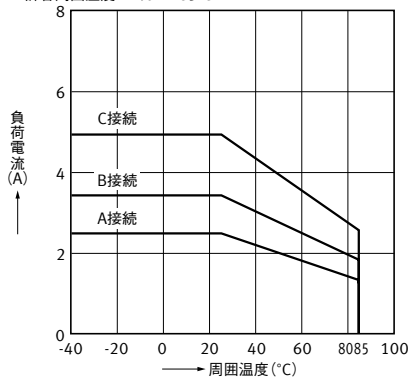
1-1. 負荷電流-周囲温度特性

試料: AQV251G  
許容周囲温度: -40~+85°C



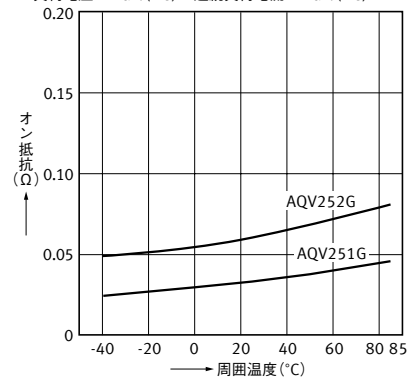
1-2. 負荷電流-周囲温度特性

試料: AQV252G  
許容周囲温度: -40~+85°C



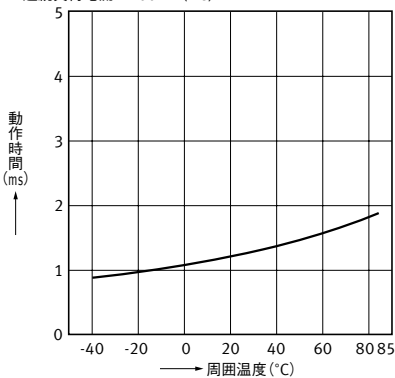
2. オン抵抗-周囲温度特性

測定箇所: 4-6端子間 LED電流: 5mA  
負荷電圧: Max.(DC) 連続負荷電流: Max.(DC)



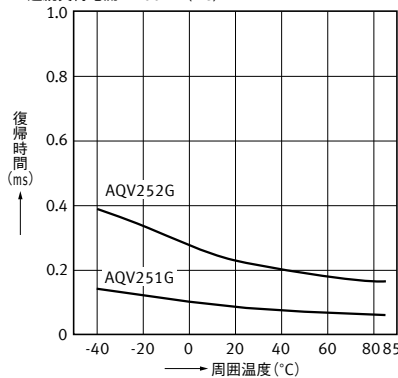
3. 動作時間-周囲温度特性

試料: 全品種 LED電流: 5mA 負荷電圧: 10V(DC)  
連続負荷電流: 100mA(DC)



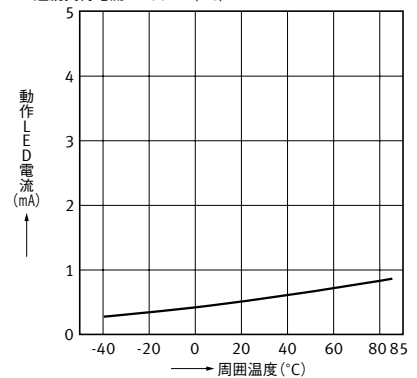
4. 復帰時間-周囲温度特性

LED電流: 5mA 負荷電圧: 10V(DC)  
連続負荷電流: 100mA(DC)



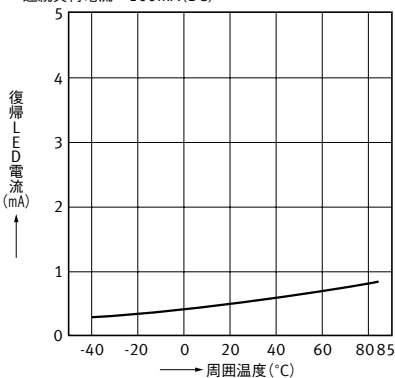
5. 動作LED電流-周囲温度特性

試料: 全品種 負荷電圧: 10V(DC)  
連続負荷電流: 100mA(DC)



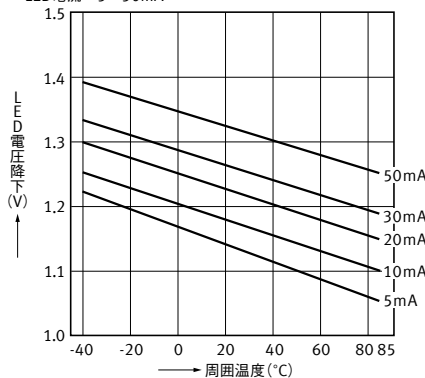
6. 復帰LED電流-周囲温度特性

試料: 全品種 負荷電圧: 10V(DC)  
連続負荷電流: 100mA(DC)



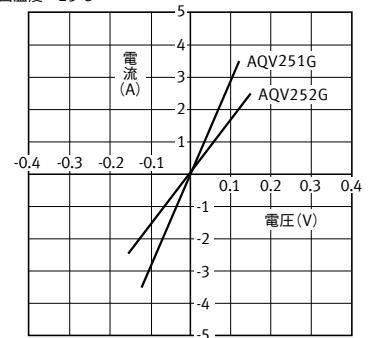
7. LED電圧降下-周囲温度特性

試料: 全品種  
LED電流: 5~50mA



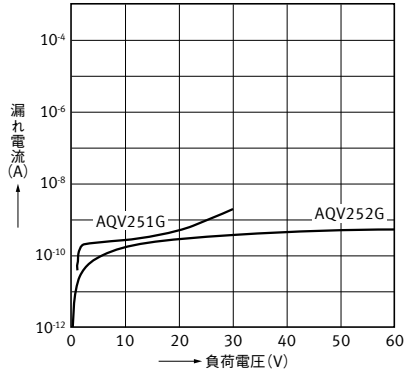
8. 出力部電流-電圧特性

測定箇所: 4-6端子間  
周囲温度: 25°C



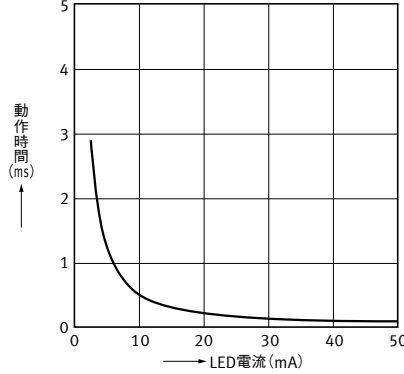
## 9.開路時漏れ電流－負荷電圧特性

測定箇所：4－6端子間  
周囲温度：25°C



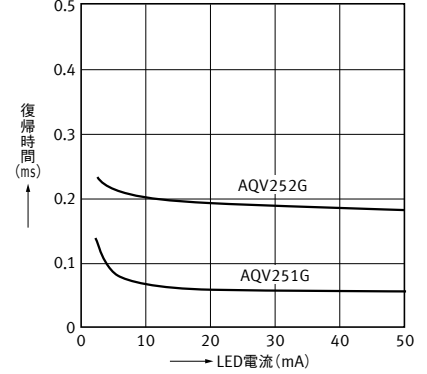
## 10.動作時間－LED電流特性

試料：全品種 測定箇所：4－6端子間 負荷電圧：10V(DC)  
連続負荷電流：100mA(DC) 周囲温度：25°C



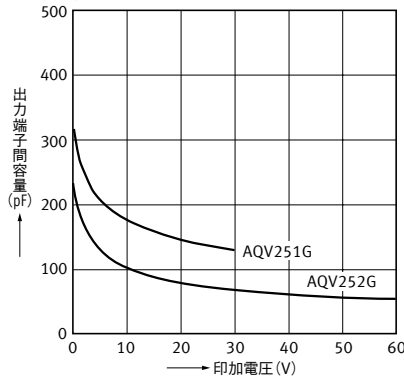
## 11.復帰時間－LED電流特性

測定箇所：4－6端子間 負荷電圧：10V(DC)  
連続負荷電流：100mA(DC) 周囲温度：25°C



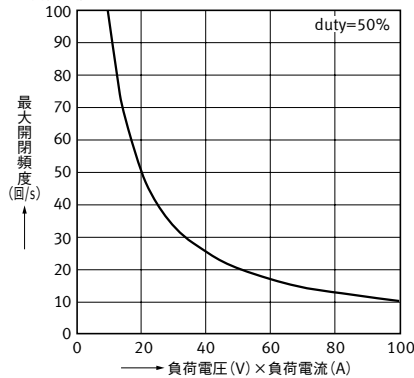
## 12.出力端子間容量－印加電圧特性

測定箇所：4－6端子間 周波数：1MHz  
周囲温度：25°C



## 13.最大開閉頻度－負荷電圧・電流特性

試料：AQV251G LED電流：5mA  
周囲温度：25°C



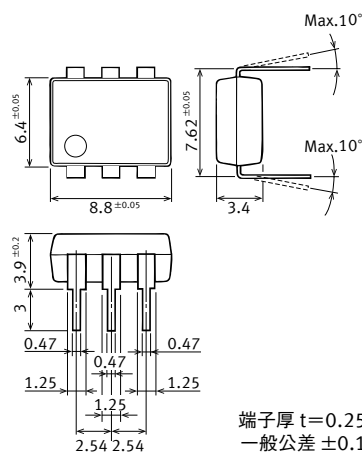
### 寸法図

CAD マークの商品は制御機器WebサイトよりCADデータのダウンロードができます。

単位：mm

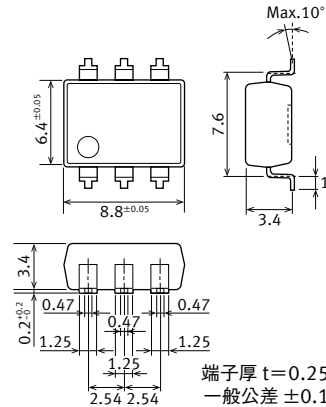
#### CAD

標準P/C板端子  
外形寸法図

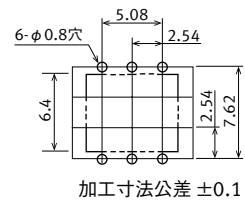


#### CAD

サーフェスマウント端子  
外形寸法図

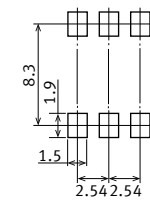


プリント板加工図(BOTTOM VIEW)



加工寸法公差 ±0.1

実装パッド(TOP VIEW)



加工寸法公差 ±0.1

内部ブロック図と端子結線図

内部ブロック図	出力構成	適用負荷	負荷接続方法	端子結線図
	1a	AC/DC	A	
		DC	B	
DC	C			

2aとしての接続も可能です(ただし連続負荷電流の和が絶対最大定格を超えないようにしてください。)

※3番端子はリレー内部回路に使用しておりますので、外部回路と接続しないでください。

海外安全規格

品番	UL認定品 (Recognized)		VDE承認品 (Certified)		備考
	ファイルNo. (規格No.)	定格	ファイルNo. (規格No.)	定格 (基礎絶縁)	
AC/DC兼用	AQV251G (A)	3.5A 30V AC (peak) A接続 3.5A 30V DC A接続 4.0A 30V DC B接続 6.0A 30V DC C接続	Nr. 40051981 (EN62368-1)	3.5A 30V AC (peak) A接続 3.5A 30V DC A接続 4.0A 30V DC B接続 6.0A 30V DC C接続	
	AQV252G (A)	2.5A 60V AC (peak) A接続 2.5A 60V DC A接続 3.5A 60V DC B接続 5.0A 60V DC C接続		2.5A 60V AC (peak) A接続 2.5A 60V DC A接続 3.5A 60V DC B接続 5.0A 60V DC C接続	

注) 海外安全規格に関する最新状況につきましては、当社webサイトをご覧ください。

機器設計の際は『最新の商品仕様書』にてご確認願います。  
 <ご注文・ご使用に際してのお願い>  
<https://industrial.panasonic.com/ac/j/salespolicies/>

# PhotoMOS リレー使用上の注意事項

## ⚠️安全に関するご注意

- 仕様範囲を超えて使用されますと、異常発熱、発煙、発火のおそれがありますので絶対におさげください。
- リレー通電中に、充電部に触れますと感電の危険がありますので絶対におさげください。  
リレー(端子台、ソケットなどの接続部品を含む)の取り付け、保守、故障の処置を行う場合は、必ず電源を切ってください。

- 端子の接続につきましては、カタログの端子結線図をご確認のうえ、正しく接続してください。  
端子間を短絡、もしくは誤った接続をされた状態でリレーが通電されますと予期せぬ誤動作、異常発熱、発火などの原因となるおそれもありますのでご注意ください。

## PhotoMOS リレー使用上のご注意

### ■ディレーティング設計について

ディレーティングは、信頼性設計上において必要不可欠なものであり、製品寿命にかかわる重大な要素になります。

本製品の使用条件(使用温度、電流、電圧など)が、絶対最大定格以内での使用においても、高負荷(高温、高湿、高電流、高電圧など)で連続して使用される場合は、信頼性が著しく低下するおそれがありますので、絶対最大定格に対して十分なディレーティングを取り、実機にてご確認のうえご使用ください。

また、用途の如何にかかわらず、人命ならびに財産に多大の影響が予測され、高い安全性が求められる機器に使用されるときは、保護回路や冗長回路などの二重回路を設けて機器の安全性を図ると同時に、安全性テストの実施をお願いいたします。

### ■絶対最大定格を超えるストレス印加について

各端子の電圧・電流値が絶対最大定格を超えた場合、過電圧・過電流により内部素子の劣化が起こります。著しい場合には配線の溶断やシリコンP/N接合部の破壊に至ることもあります。

したがって、ご採用にあたっては最大定格値は瞬時といえども超えることのないように設計してください。

### ■入力電圧について(電圧駆動タイプ)

入力電圧の上昇率および下降率 $dv/dt$ は、100mV/ms以上でのご使用ください。

### ■発振回路、制御回路について(CCタイプ)

本製品の発振回路および制御回路は、外部からの誘導のノイズ、サージ、静電気などで破壊するおそれがあります。ノイズ耐量や発振回路動作時の周辺回路への影響などにおきましては、実機にて十分ご確認のうえ、システム上の対策を実施してご使用ください。

### ■静電気放電による劣化、破壊について

一般に静電破壊とよばれる現象で各種の要因にて発生する静電気がリレーの各端子に接触時放電し、素子内部を破壊させる現象です。ご採用にあたりまして以下の注意事項にご留意いただき、静電気対策を実施してください。

- 1) リレーを取り扱う作業者は、制電性衣服を着用の上500k $\Omega$ ~1M $\Omega$ 程度の保護抵抗を介し、人体アースを取ってください。
- 2) 作業台上に導電性のある金属板を貼り、測定器、治具などはアースを取ってください。
- 3) はんだごての使用に際しては、リーク電流の少ないものを使用するか、はんだごての先端をアースしてください。(低電圧用のはんだごてのご使用をおすすめします。)
- 4) 組み立てに使用する設備類もアースを取ってください。
- 5) プリント実装基板や機器の梱包には、発泡スチロール、ビニールなど帯電性のある高分子材料はおさげください。
- 6) リレーの保存および運搬は、静電気の発生しにくい環境(例えば湿度45~60%)にし、導電性包装材にて保護してください。

### ■未使用端子について

3番端子はリレー内部回路に使用しておりますので、A, B, C接続とも外部回路を接続しないでください。(6pin)

### ■端子間の短絡について

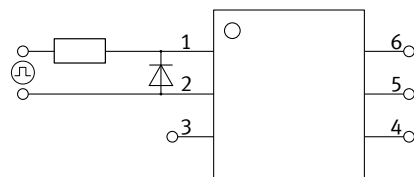
リレー通電中に入出力端子間を短絡すると内部ICが破壊することがありますのでご注意ください。

### ■入力側サージ電圧について

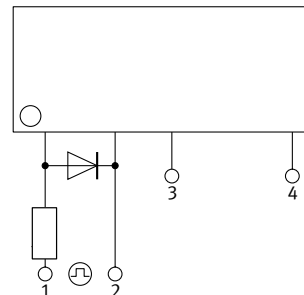
入力端子に逆方向サージ電圧が加わる場合は、入力端子と逆並列にダイオードを接続し、入力端子に逆耐圧以上の逆電圧を印加しないでください。

その代表的な回路例を下記に示します。

1) 6pin



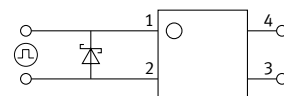
2) パワータイプ



### ■入力側逆電圧について(CCタイプ)

入力端子に逆方向電圧が加わる場合は、入力端子と逆並列にショットキーバリアダイオードなどを接続し、入力端子に逆耐圧以上の逆電圧を印加しないでください。

その代表的な回路例を下記に示します。



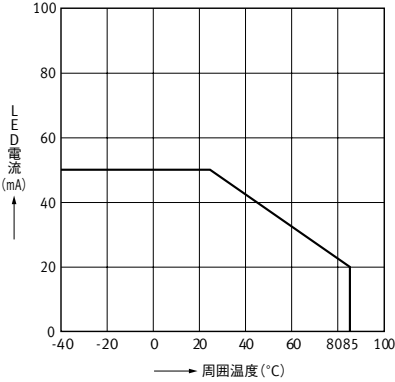
# PhotoMOSリレー使用上の注意事項

## ■推奨入力電流・電圧値について

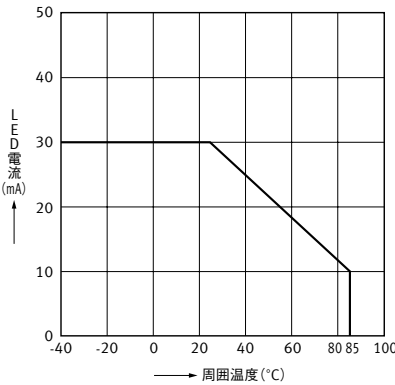
各商品の推奨動作条件をご参照願います。  
また、これらの条件はご使用環境の影響を受けますので、その他項目も合わせてご確認願います。

## ■LED電流－周囲温度特性

LED電流は下記の範囲内にてご使用ください。



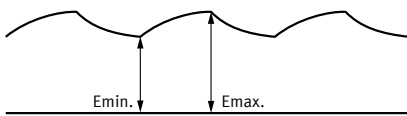
AQP209G, APV1111GV, APV3111GVの場合



## ■入力電源のリップルについて

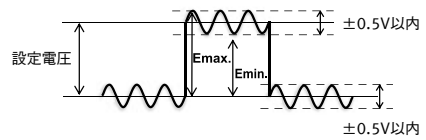
入力側の電源にリップルがある場合は、次のことに注意して使用してください。

- 1) Emin. にてLED電流は「■推奨入力電流値について」の値を確保してください。
- 2) Emax. にてLED電流50mA以下にしてください。
- 3) Emin. にて入力電圧4V以上を確保してください。(GU, RFパワー電圧駆動)
- 4) Emax. にて入力電圧6V以下にしてください。(GU, RF電圧駆動)
- 5) Emax. にて入力電圧30V以下にしてください。(パワー電圧駆動)



- 6) Emin. にて入力電圧3V以上を確保してください。(CCタイプ)
- 7) Emax. にて入力電圧5.5V以下にしてください。(CCタイプ)

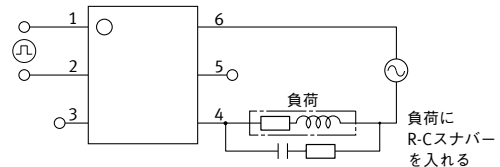
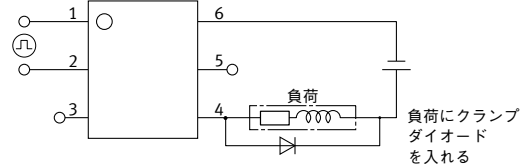
8) リップルの振幅電圧は±0.5V以内になしてください。(CCタイプ)



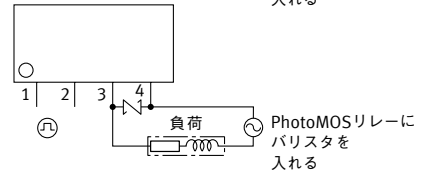
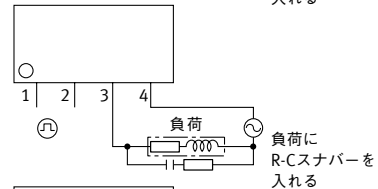
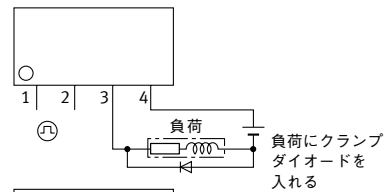
## ■出力側スパイク電圧について

1) 絶対最大定格を超えるスパイク電圧が発生する誘導性負荷の場合は、負荷に発生するスパイク電圧を制限してください。  
その代表的な回路例を下記に示します。  
(下記はAC/DC兼用の場合。DC専用も同様です。)

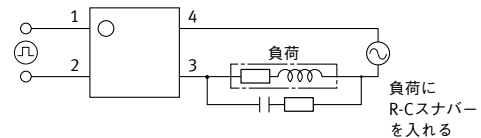
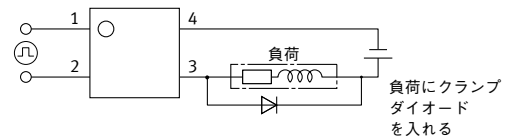
(1) 6pin



(2) パワータイプ



(3) CCタイプ



2) クラumpダイオードおよびスナバー回路にて、負荷から発生するスパイク電圧を制限されても、回路配線が長いと、回路長によるインダクタンスによってスパイク電圧が発生しますので、できる限り回路配線を短くし、インダクタンスを小さくしてください。



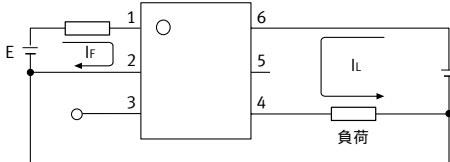
### ■出力側の波形について(CCタイプ)

本製品は容量絶縁方式の半導体リレーです。そのため、出力側の波形が時間軸に対して変動する交流波形や脈流波形の場合、本製品の動作に影響を受けたり、周辺回路に影響を与えることがあります。実機にて実使用条件で十分ご確認の上、ご使用ください。

### ■連続DCバイアスについて(AQV259, AQV258)

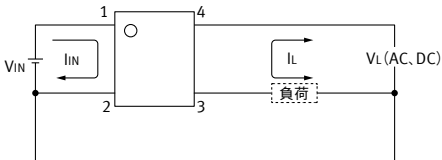
入出力間に連続DCバイアスが印加されるような場合、出力側スイッチング素子のMOSFETが耐圧劣化することがありますので、必ず実機にてご確認の上ご使用ください。

MOSFETの耐圧劣化の発生が懸念される回路例を下記に示します。



### ■入出力間の接続について(CCタイプ)

入出力間を接続してお使いになられる場合、期待される性能が得られないことがありますので、必ず実機にてご確認のうえご使用ください。リレー特性への影響が懸念される回路例を下記に示します。



### ■洗浄について

はんだフラックスなどの洗浄は、有機溶剤による浸漬洗浄をおすすめします。やむを得ず超音波洗浄を行われる場合は下記条件内とし、事前に不具合発生のないことを実使用状態において十分にご確認のうえ、ご採用いただくようお願いいたします。

- ・周波数：27～29kHz
- ・超音波出力：0.25W/cm<sup>2</sup>以下(注)
- ・洗浄時間：30秒以下
- ・その他：プリント配線基板や素子が超音波振動子と直接接触しないよう、溶液中の浮遊した状態で行ってください。

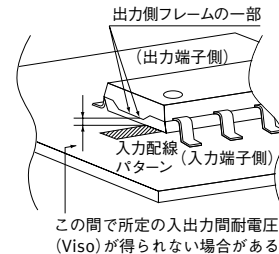
(注) 超音波洗浄槽の単位面積(底面積)に対する超音波出力をあらわします。

### ■実装時の注意事項

- 1) 同一基板上に多種多様なパッケージが混在している場合、リード部の温度上昇がパッケージサイズに大きく依存していますので、PhotoMOSリレーの端子はんだ付け部の温度が「■ はんだ付けについて」の条件以下となる温度条件を設定の上、実機にて事前確認をお願いいたします。
- 2) 上記推奨条件を超える実装条件の場合、使用樹脂の強度低下や各構成材料の熱膨張係数の不整合が大幅に増大し、パッケージのクラックやボンディングワイヤーの破断などが起こる場合がありますので、その使用可否について当社営業担当までお問い合わせください。
- 3) リレーへの熱ストレスは基板条件、工程条件によって変わりますので、必ず実使用基板にてご確認ください。
- 4) 実装条件の変化、はんだの種類によって這上がり性、ぬれ性、はんだ強度は異なります。実際の生産条件における評価を十分をお願いいたします。
- 5) コーティング塗布はリレーが常温に戻った状態で行ってください。

### ■入力側配線パターンについて

- 1) AQYシリーズ<sup>®</sup>、AQWシリーズ<sup>®</sup>では、下図に示すようにパッケージ側面に出力側フレームの一部が露出する構造となるものがあり、パッケージ下面に入力側(LED側)配線パターンを施した場合、リレー単体の仕様値の入出力間耐電圧( $V_{iso}$ )が得られない場合がありますので、基板実装後に仕様値の入出力間耐電圧を必要とされる場合は、パッケージ下面に入力側配線パターンを施ささないでください。(詳細は商品仕様書などでご確認ください。)



※高耐電圧タイプおよびSSOP、SON、TSOPパッケージは除く

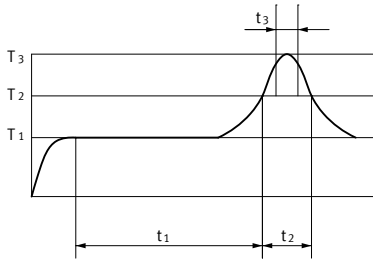
- 2) 露出した端子は内部素子と電気的に接続されており、外部回路と接触した場合、入出力間の絶縁劣化や内部素子の破壊を引き起こす可能性がありますのでご注意ください。
- 3) 近接取り付けを使用する場合、隣り合うリレーの露出したフレームが接近すると、リレー間での短絡が生じる可能性がありますのでご注意ください。

## ■はんだ付けについて

### 1) サーフェスマウント端子タイプのはんだ付け推奨条件の一例

#### (1) IRS法 (リフロー)

(推奨条件 リフロー回数：2回以下、測定箇所：端子はんだ付け部)



$T_1=150\sim 180^{\circ}\text{C}$   
 $T_2=230^{\circ}\text{C}$   
 $T_3=240\sim 250^{\circ}\text{C}^*$   
 $t_1=60\sim 120$ 秒  
 $t_2=30$ 秒以内  
 $t_3=10$ 秒以内  
 ※SON、VSSOP、TSOP  
 タイプは $240^{\circ}\text{C}\sim 245^{\circ}\text{C}$

#### (2) その他表面実装はんだ付け方式

上記以外のはんだ付け方法 (VPS、ホットエア加熱、ホットプレート加熱、レーザー加熱、パルスヒーター加熱など) については、リレーに与える影響が異なりますので、実機にてご確認のうえご使用ください。

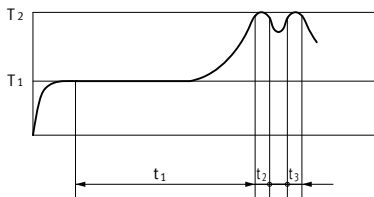
#### (3) はんだごて法

コテ先温度： $350\sim 400^{\circ}\text{C}$   
 はんだごて： $30\sim 60\text{W}$   
 はんだ時間：3秒以内

### 2) 標準プリント基板端子タイプのはんだ付け推奨条件の一例

#### (1) DWS方式

(推奨条件 回数：1回、測定箇所：端子はんだ付け部温度\*1)



$T_1=120^{\circ}\text{C}$   
 $T_2=260^{\circ}\text{C}$ 以内  
 $t_1=60$ 秒以内  
 $t_2+t_3=5$ 秒以内

\*1 はんだ温度  $260^{\circ}\text{C}$ 以内

#### (2) その他浸漬はんだ付け方式 (推奨回数：1回)

予備加熱： $120^{\circ}\text{C}$ 以下  $120$ 秒以下 測定箇所：端子はんだ付け部  
 はんだ付け： $260^{\circ}\text{C}$ 以下  $10$ 秒以下 測定箇所：はんだ温度

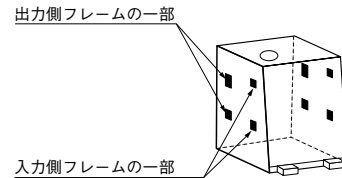
#### (3) はんだごて法

コテ先温度： $350\sim 400^{\circ}\text{C}$   
 はんだごて： $30\sim 60\text{W}$   
 はんだ時間：3秒以内

## ■パッケージ側面の露出端子について (VSSOP)

VSSOPタイプは、下図に示すようにパッケージ側面に入力側および出力側フレームの一部が露出する構造となっておりますので、ご採用にあたりまして以下の注意事項にご留意いただようお願いいたします。

- 露出した端子間を短絡させると、入出力間の絶縁劣化や内部素子の破壊を引き起こす可能性がありますのでご注意ください。
- 露出した端子は内部素子と電氣的に接続されておりますので、「静電気放電による劣化、破壊について」の項を参考に、十分な静電気対策を実施いただきますようお願いいたします。
- 近接取り付けに使用する場合、隣り合うリレーの露出したフレームが接近すると、リレー間での短絡が生じる可能性がありますのでご注意ください。



## ■近接取り付けについて

本品同士を近接取り付けする場合は、本品周辺に発熱部品を配置される場合、通電時の内部素子の発熱による周囲温度の上昇や、熱の相互干渉により異常発熱することがあります。リレーの配置や使用条件によって温度上昇の度合いが異なりますので、実使用状態における最悪条件にてご確認のうえ、負荷電流を低減してお使いください。

## ■輸送と保管について

- 輸送中に極度の振動を与えますと、リードが変形したり、本体が破損したりするおそれがありますので外装箱および内装箱は、ていねいに扱ってください。
- 保管環境が極端に悪い場合、はんだ付け性の低下、外観不良、特性劣化の原因となります。保管場所については、以下の条件を推奨いたします。
  - 温度： $0\sim 45^{\circ}\text{C}$
  - 湿度： $70\% \text{RH}$ 以下
  - 雰囲気：亜硫酸ガスなどの有害物質がなく、ほこりが少ないこと
- TSOP, VSSOP, SON, SSOP, SOPの保管方法について  
 吸湿した状態ではんだ実装時の熱ストレスを加えると水分が酸化、膨張し、パッケージ内部の応力が増大し、パッケージ表面に膨れやクラックなどが起こる場合があります。本品は湿度に敏感であるため防湿密封包装しておりますが、保管の際には以下の点にご注意ください。
  - 防湿密封包装パック開封後は、すみやかにご使用ください。  
 ( $0\sim 45^{\circ}\text{C}$   $70\% \text{RH}$  以下の環境下で30日以内にご使用ください)
  - 防湿密封包装の開封後、長期保管される場合は、シリカゲルを入れた防湿袋などでの防湿包装で保管してください。  
 (90日以内にご使用ください。)

## ■結露について

周囲雰囲気が高温多湿下で温度が高温から低温に急変するとき、または低温中から高温多湿中へ急に移したとき、水蒸気が凝縮しリレーに水滴が付着する現象をいいます。結露により水分が付着した場合、絶縁劣化などの不具合の原因となります。結露による不具合は保証いたしかねます。

搭載されている機器の熱引き現象により、結露を促進させることがありますので、実使用状態における最悪条件での評価をお願いいたします。(特に製品近傍に高発熱体がある場合は注意が必要です。)

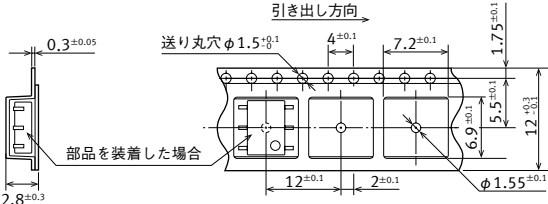
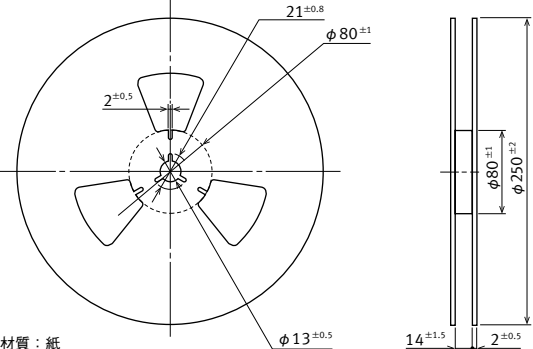
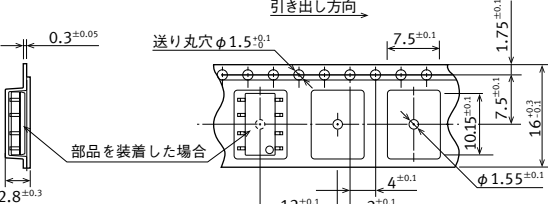
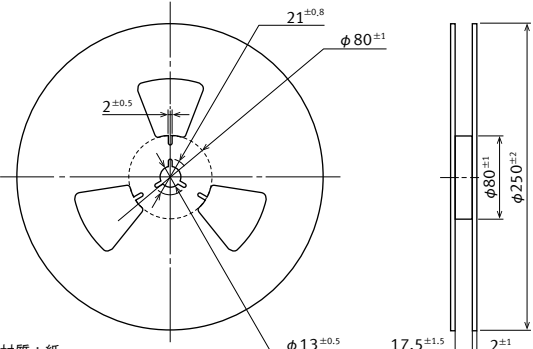
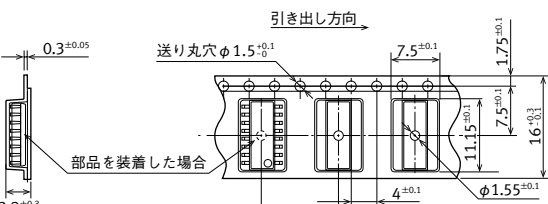
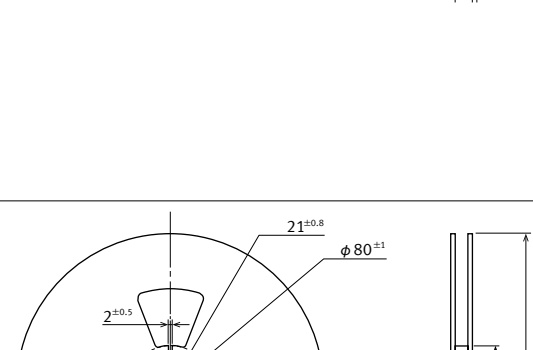
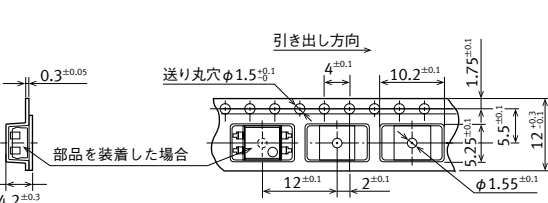
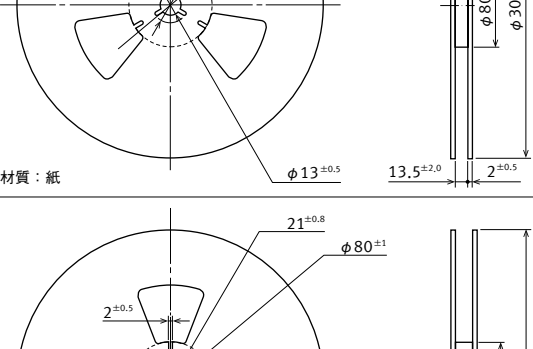
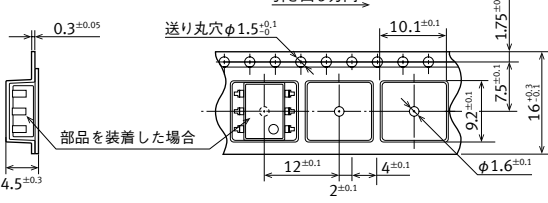
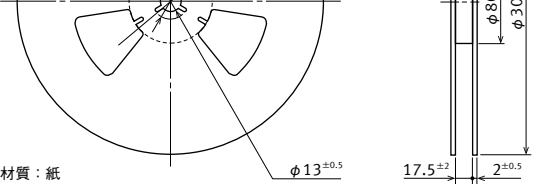
■リレーの包装形態

1) テーピング包装

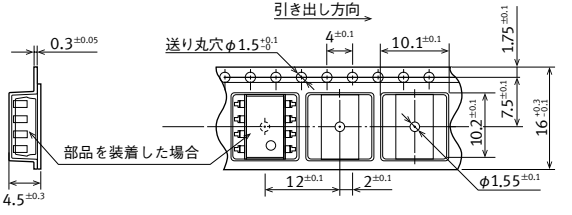
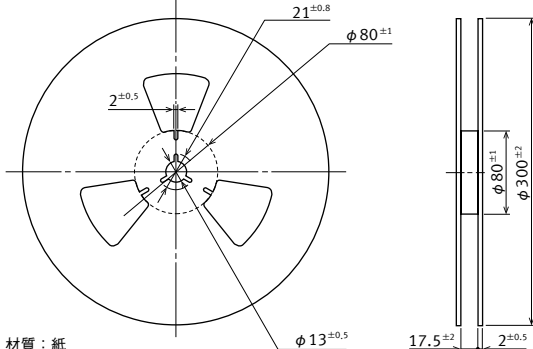
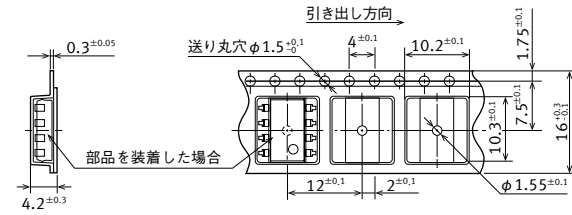
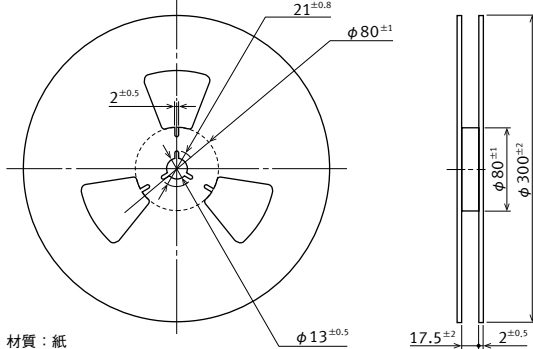
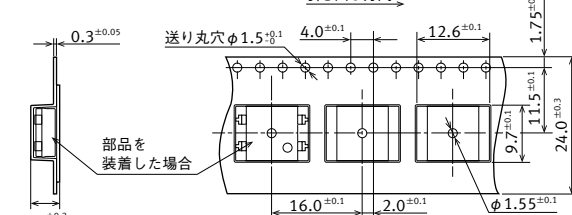
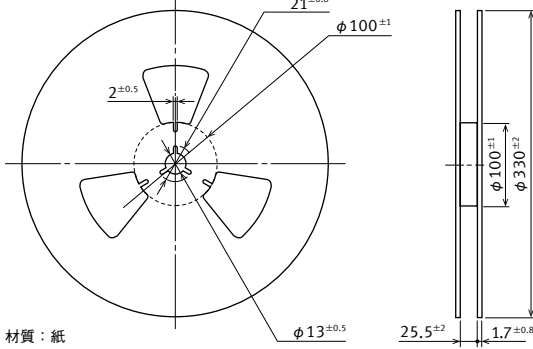
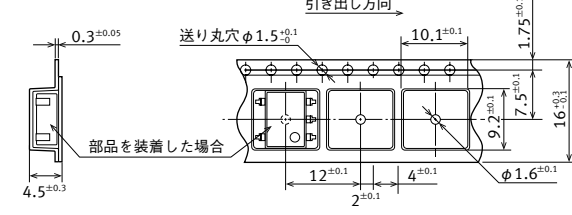
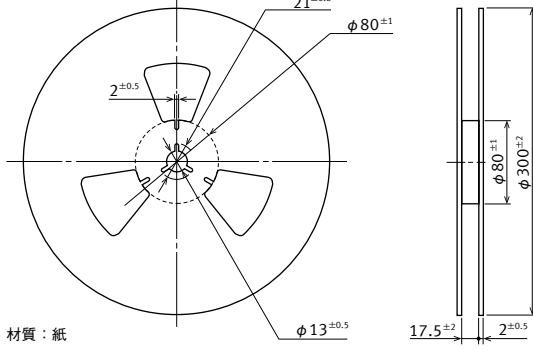
該当商品	テープ形状および寸法	テープリール形状および寸法
<p>TSON 4pin</p>	<p>①1, 2番端子が引き出し方向の場合：品番AQY2C*R*PX、AQY2C*R*P1X(上図) ②3, 4番端子が引き出し方向の場合：品番AQY2C*R*PZ</p>	<p>※材質：PS</p>
<p>VSSOP 4pin</p>	<p>①1, 4番端子が引き出し方向の場合：品番AQY*TY(上図) ②2, 3番端子が引き出し方向の場合：品番AQY*TW</p>	<p>材質：紙</p>
<p>SON 4pin</p>	<p>①1, 4番端子が引き出し方向の場合：品番AQY*MY, AQY*M1Y(上図) ②2, 3番端子が引き出し方向の場合：品番AQY*MW</p>	<p>末尾Y/W品</p> <p>材質：紙</p>
<p>SSOP 4pin</p>	<p>①1, 4番端子が引き出し方向の場合：品番AQY221*VY、AQY221*V1Y、APV*111*VY、APV*111*V1Y(上図) ②2, 3番端子が引き出し方向の場合：品番AQY221*VW、APV*111*VW</p>	<p>末尾1Y品</p> <p>※材質：PS</p>
<p>SOP 4pin</p>	<p>①1, 2番端子が引き出し方向の場合：品番AQY*SX、APV*SX(上図) ②3, 4番端子が引き出し方向の場合：品番AQY*SZ、APV*SZ</p>	<p>材質：紙</p>

\*は英数字をあらわします。

# PhotoMOSリレー使用上の注意事項

該当商品	テープ形状および寸法	テープリール形状および寸法
SOP 6pin	 <p>引き出し方向</p> <p>送り丸穴 <math>\phi 1.5^{+0.1}</math></p> <p>部品を装着した場合</p> <p>①1, 2, 3番端子が引き出し方向の場合：品番AQV * SX (上図) ②4, 5, 6番端子が引き出し方向の場合：品番AQV * SZ</p>	 <p>材質：紙</p>
SOP 8pin	 <p>引き出し方向</p> <p>送り丸穴 <math>\phi 1.5^{+0.1}</math></p> <p>部品を装着した場合</p> <p>①1, 2, 3, 4番端子が引き出し方向の場合：品番AQW * SX (上図) ②5, 6, 7, 8番端子が引き出し方向の場合：品番AQW * SZ</p>	 <p>材質：紙</p>
SOP 16pin	 <p>引き出し方向</p> <p>送り丸穴 <math>\phi 1.5^{+0.1}</math></p> <p>部品を装着した場合</p> <p>①1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8番端子が引き出し方向の場合：品番AQS * SX (上図) ②9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16番端子が引き出し方向の場合：品番AQS * SZ</p>	 <p>材質：紙</p>
DIP 4pin サーフェスマウント 端子	 <p>引き出し方向</p> <p>送り丸穴 <math>\phi 1.5^{+0.1}</math></p> <p>部品を装着した場合</p> <p>①1, 2番端子が引き出し方向の場合：品番AQY * EHAX, AQY210HLAX (上図) ②3, 4番端子が引き出し方向の場合：品番AQY * EHAZ, AQY210HLAZ</p>	 <p>材質：紙</p>
DIP 6pin サーフェスマウント 端子	 <p>引き出し方向</p> <p>送り丸穴 <math>\phi 1.5^{+0.1}</math></p> <p>部品を装着した場合</p> <p>①1, 2, 3番端子が引き出し方向の場合：品番AQV * AX (上図) ②4, 5, 6番端子が引き出し方向の場合：品番AQV * AZ</p>	 <p>材質：紙</p>

\*は英数字をあらわします。

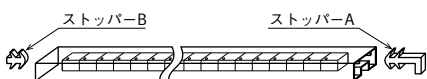
該当商品	テープ形状および寸法	テープリール形状および寸法
DIP 8pin サーフェスマウント 端子	 <p>①1, 2, 3, 4番端子が引き出し方向の場合：品番AQW*AX(上図)                      ②5, 6, 7, 8番端子が引き出し方向の場合：品番AQW*AZ</p>	 <p>材質：紙</p>
高耐電圧 DIP 8pin サーフェスマウント 端子	 <p>①1, 2, 3, 4番端子が引き出し方向の場合：品番AQW*EHAX, AQW210HLAX(上図)                      ②5, 6, 7, 8番端子が引き出し方向の場合：品番AQW*EHAZ, AQW210HLAZ</p>	 <p>材質：紙</p>
Power-DIP 4pin サーフェスマウント 端子	 <p>①1, 2番端子が引き出し方向の場合：品番AQY*AX(上図)                      ②3, 4番端子が引き出し方向の場合：品番AQY*AZ</p>	 <p>材質：紙</p>
MOSFETドライバ DIP 6pin サーフェスマウント 端子	 <p>①1, 2, 3番端子が引き出し方向の場合：品番APV1122AX(上図)                      ②4, 6番端子が引き出し方向の場合：APV1122AZ</p>	 <p>材質：紙</p>

\*は英数字をあらわします。

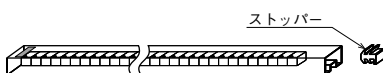
2) スティック包装

リレーは下図において、1番端子がストッパーBの方向となるようにスティック包装されております。プリント板実装時リレーの方向性にご注意ください。

〈PDタイプ〉



〈DIP〉



〈SOP〉



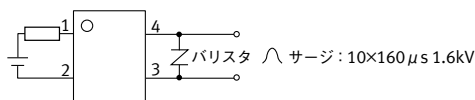
〈パワータイプ〉



# PhotoMOSリレー使用上の注意事項

## ■カレントリミット(出力電流制限)機能について

- 1) カレントリミット機能はオン時、雷サージ耐量向上を目的としていますが、ご使用に際しては下図のように出力部にバリスタを接続ください。



注) バリスタ電圧は150V以下に設定してください。

- 2) カレントリミット機能が長時間続きますと破壊するおそれがありますので出力損失を絶対最大定格以下にしてください。

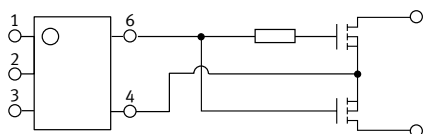
## ■短絡保護機能について

短絡保護機能は回路への過電流保護を目的としていますので、突入電流やノイズについても過電流として検知し、出力電流を遮断、オフ状態を保持することがあります。そのため、負荷電流は突入電流やノイズを含め、最大負荷電流以下としてください。また、内部ICの動作を安定させるため、入力電流は5mA以上(ラッチタイプ)、10mA(ノンラッチタイプ)を確保してください。

## ■MOSFETドライバ使用上のご注意

外付けのMOSFETをソース端子共通で2個接続させる場合、動作復帰時に発振する場合がありますので、MOSFETのゲート端子ともう一方のMOSFETのゲート端子間に100~1kΩの抵抗を挿入してください。

その代表的な回路例を下図に示します。



## ■入力LED電流について(高容量タイプ:品番G付き)

リレーの動作・復帰時の入力LED電流は、瞬時に上昇・下降させてご使用ください。

## ■入力電圧について(パワー電圧駆動タイプ)

入力電圧の上昇率および下降率 $dv/dt$ は、100mV/s以上でご使用ください。

## ■近接取り付けについて(パワータイプ)

- 1) 発熱体に近接して取り付ける場合、周囲温度が上昇することがありますので、パワータイプの配置および通風に対し配慮ください。
- 2) パワータイプを近接取り付けに使用する場合、負荷電流を低減してお使いください。(近接取付時負荷電流-周囲温度特性をご参照ください。)

## ■推奨使用負荷電圧について(パワータイプ)

商品の選定の際には、以下の一覧表をご参照ください。

### 1) パワー1aタイプ

	品番	絶対最大定格		推奨使用負荷電圧
		負荷電圧	負荷電流	
D C 専 用	AQZ102	DC 60V	DC 4.0A	DC 5, 12, 24V
	AQZ105	DC 100V	DC 2.6A	DC 48V
	AQZ107	DC 200V	DC 1.3A	DC 100V
	AQZ104	DC 400V	DC 0.7A	DC 200V
A C / D C 兼 用	AQZ202	ピーク AC, DC 60V	ピーク AC, DC 3.0A	AC 12V DC 5, 12, 24V
	AQZ205	ピーク AC, DC 100V	ピーク AC, DC 2.0A	AC 24V DC 48V
	AQZ207	ピーク AC, DC 200V	ピーク AC, DC 1.0A	AC 48V DC 100V
	AQZ204	ピーク AC, DC 400V	ピーク AC, DC 0.5A	AC 120V DC 200V

### 2) パワー1bタイプ

	品番	絶対最大定格		推奨使用負荷電圧
		負荷電圧	負荷電流	
AC/DC 兼 用	AQZ404	ピーク AC, DC 400V	ピーク AC, DC 0.5A	AC 100V DC 200V

### 3) パワー電圧駆動タイプ

	品番	絶対最大定格		推奨使用負荷電圧
		負荷電圧	負荷電流	
D C 専 用	AQZ102D	DC 60V	DC 3.6A	DC 5, 12, 24V
	AQZ105D	DC 100V	DC 2.3A	DC 48V
	AQZ107D	DC 200V	DC 1.1A	DC 100V
	AQZ104D	DC 400V	DC 0.6A	DC 200V
A C / D C 兼 用	AQZ202D	ピーク AC, DC 60V	ピーク AC, DC 2.7A	AC 12V DC 5, 12, 24V
	AQZ205D	ピーク AC, DC 100V	ピーク AC, DC 1.8A	AC 24V DC 48V
	AQZ207D	ピーク AC, DC 200V	ピーク AC, DC 0.9A	AC 48V DC 100V
	AQZ204D	ピーク AC, DC 400V	ピーク AC, DC 0.45A	AC 120V DC 200V

### 4) パワー高容量タイプ

	品番	絶対最大定格		推奨使用負荷電圧
		負荷電圧	負荷電流	
D C 専 用	AQZ192	DC 60V	DC 10A	DC 5, 12, 24V
	AQZ197	DC 200V	DC 5A	DC 100V
A C / D C 兼 用	AQZ202G	ピーク AC, DC 60V	ピーク AC, DC 6A	AC 12V DC 5, 12, 24V
	AQZ205G	ピーク AC, DC 100V	ピーク AC, DC 4A	AC 24V DC 48V
	AQZ207G	ピーク AC, DC 200V	ピーク AC, DC 2A	AC 48V DC 100V
	AQZ206G2	ピーク AC, DC 600V	ピーク AC, DC 1A	AC 120V, 240V DC 200V, 400V

## ⚠ 安全に関するご注意

●ご使用前に「取扱・施工説明書」および「マニュアル」をよくお読みいただき、正しくお使いください。

### ご購入にあたって

- このカタログに記載の商品の標準価格には、消費税、配送、設備調整費、使用済みの商品の引き取り費用などは含まれておりません。
- 商品改良のため、仕様・外見は予告なしに変更することがありますのでご了承ください。
- 本品のうち戦略物資(または役務)に該当するものは、輸出に際し、外為法に基づく輸出(または役務取引)許可が必要です。詳細は当社までご相談ください。
- このカタログの記載商品の詳細については、販売店・専門工事店または当社にご相談ください。

●在庫・納期・価格など販売に関するお問い合わせは

### パナソニック インダストリアル マーケティング&セールス株式会社

東京オフィス	☎03-5404-5187	さいたまオフィス	☎048-643-4735	名古屋オフィス	☎052-951-3073	大阪オフィス	☎06-6908-3817	高松オフィス	☎087-841-4473
仙台オフィス	☎022-371-0766	八王子オフィス	☎042-656-8421	静岡オフィス	☎054-275-1130	京都オフィス	☎075-681-0237	松山オフィス	☎089-934-1977
茨城オフィス	☎029-243-8868	横浜オフィス	☎045-450-7750	浜松オフィス	☎053-457-7155	姫路オフィス	☎079-224-0971	福岡オフィス	☎092-481-5470
宇都宮オフィス	☎028-650-1513	松本オフィス	☎0263-28-0790	豊田オフィス	☎0566-62-6861	岡山オフィス	☎086-245-3701		
高崎オフィス	☎027-363-2033			北陸オフィス	☎076-222-9546	広島オフィス	☎082-247-9084		

# Panasonic

## INDUSTRY

### ■技術に関するお問い合わせ

#### WEBからのお問い合わせ

[https://industrial.panasonic.com/ac/j/user/new\\_question/](https://industrial.panasonic.com/ac/j/user/new_question/)

### パナソニック インダストリー株式会社 メカトロニクス事業部

〒571-8506 大阪府門真市大字門真1006番地

このカタログの記載内容は2022年 4月現在のものです。