

* 接続ナット締付け推奨トルク値は1~2N・mとする。

RoHS Compliant Cd $\leq 75\text{ppm}$

REMARKS BRASS: Cd $\leq 75\text{ppm}$
PHOSPHOR BRONZE: Pb $< 4\text{wt}\%$

7						尺 3/1	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
6							渡 邊	檜	山	三	FP-3S
5							'21.06.15	'21.06.15	'21.06.15	'21.06.15	
4	圧着リング	黄銅	1	Ni		単 位	直 弘	澤	本	村	
3	本体B	黄銅	1	Ni		mm					
2	本体A	黄銅	1	Ni							
1	接続ナット	黄銅	1	Ni		日 付	2021.06.15	投 影 法	特 許 商 標	株 式 会 社 トーコネ	図 番
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考				TO-CONNE CO.,LTD.		W-0815869

仕 様 書

品 名 FP-3S
 図 番 W-0815869
 定 格 1 参考規格 JEITA RC-5223C
 2 定格電圧 AC 150V
 3 公称インピーダンス 75Ω

No. 0812285



	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気 的 特 性	絶縁抵抗	500MΩ 以上
5		耐電圧	AC 500V 1分間
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを超えない方法にて
7	機 械 的 特 性	互換性	異常なく結合すること
8		結合部接続強度	軸方向引張力 294Nを加えたとき
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力 49N以上
10		接続ナット締付トルク	1~2N・m
11	その他	適合ケーブル	3C-2V

	変更履歴	日付
1		
2		
3		

確 認	承 認	検 印	作 成

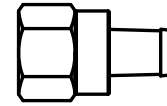
GKQM-7

FP-3S 取付仕様書

適合ケーブル 3C-2V

図番
W-0815869

部品構成

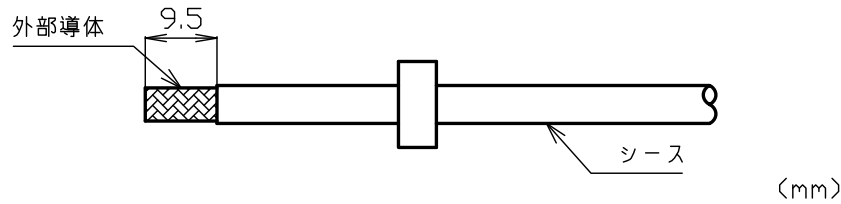


シェル

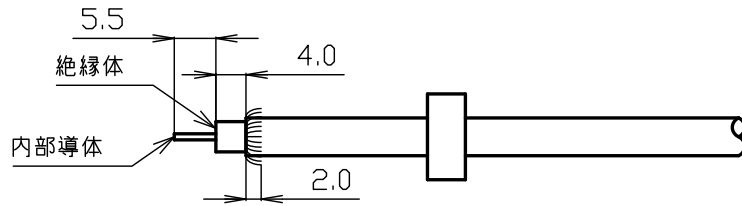
圧着リング



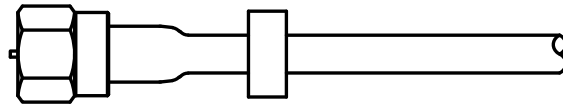
製図	検図	承認	確認
渡邊 '21.06.15 直弘	檜 '21.06.15 澤	山 '21.06.15 本	三 '21.06.15 村



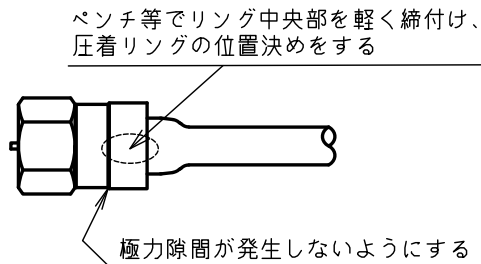
1 同軸ケーブルへ圧着リングを通し、シースを図中の寸法で切りとる。



2 外部導体をほぐし均等になでつけ、外部導体、絶縁体、内部導体を図中の寸法で切りとる。



3 シェルを外部導体と絶縁体の間に差し込み、外部導体折返し先がシェルに当たる付近まで十分に押し込む。押し込み過ぎると図1の部位でケーブル絶縁体が出過ぎることがあるので注意すること。



圧着リングをスライドさせて締付け位置を決め、ペンチ等でしっかり締め付ける

4 圧着リングを左の手順にてペンチ等でしっかり締付け、ケーブルが抜けないか確認すること。

↑ 締付けやすい様子をスライド

※ 接続ナット締付け推奨トルク値は1~2N・mとする。