

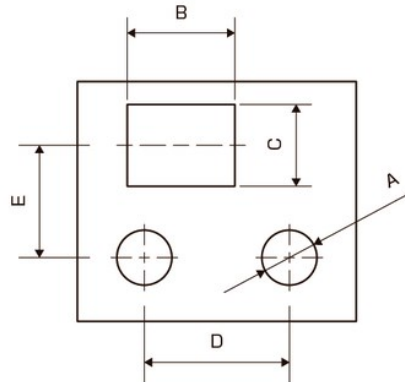
14 当社基準寸法公差

当社の標準加工精度です

穴寸法・穴ピッチ

穴寸法 (ABC) に対する許容差

基準寸法	公差
0.5以上3以下	±0.2
3を超え6以下	±0.2
6を超え30以下	±0.2
30を超え120以下	±0.3
120を超え400以下	±0.5
400を超え1000以下	±0.8



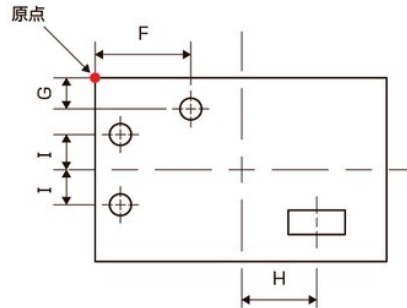
穴ピッチ (DE) に対する許容差

基準寸法	公差
0.5以上3以下	±0.2
3を超え6以下	±0.2
6を超え30以下	±0.2
30を超え120以下	±0.4
120を超え400以下	±0.6
400を超え1000以下	±0.8

平板 (原点からの穴位置FGに対する許容差・センター振分けからのHIに対する許容差)

タレパン・レーザー (F・G・H・I)

基準寸法	公差
0.5以上3以下	±0.2
3を超え6以下	±0.2
6を超え30以下	±0.2
30を超え400以下	±0.5
400を超え1000以下	±0.6



フライス (F・G)

基準寸法	公差
0.5以上3以下	±0.3
3を超え6以下	±0.3
6を超え30以下	±0.4
30を超え120以下	±0.6
120を超え400以下	±0.8
400を超え1000以下	±1.0

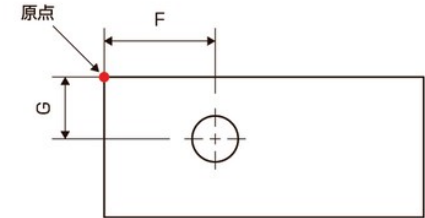
フライス (H・I)

基準寸法	公差
0.5以上3以下	±0.5
3を超え6以下	±0.5
6を超え30以下	±0.6
30を超え120以下	±0.8
120を超え400以下	±1.0
400を超え1000以下	±1.2

原点からの穴位置 F G に対する許容差

アルミ押出材

基準寸法	公差
0.5以上3以下	±0.5
3を超え6以下	±0.5
6を超え30以下	±0.6
30を超え120以下	±0.8
120を超え400以下	±1.0
400を超え1000以下	±1.2



アルミダイキャスト

基準寸法	公差
0.5以上3以下	±1.3
3を超え6以下	±1.3
6を超え30以下	±1.4
30を超え120以下	±1.6
120を超え400以下	±1.8
400を超え1000以下	±2.0

プラスチック

基準寸法	公差
0.5以上3以下	±0.5
3を超え6以下	±0.5
6を超え30以下	±0.6
30を超え120以下	±0.8
120を超え400以下	±1.0
400を超え1000以下	±1.2

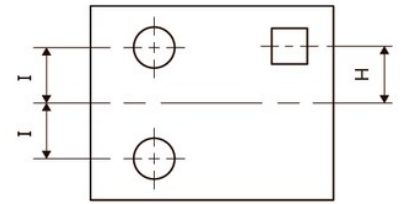
プラスチック (BC□□シリーズ)

基準寸法	公差
0.5以上3以下	±1.1
3を超え6以下	±1.1
6を超え30以下	±1.2
30を超え120以下	±1.4
120を超え400以下	±1.6
400を超え1000以下	±1.8

センター振分けからの H I に対する許容差

アルミ押出材

基準寸法	公差
0.5以上3以下	±0.8
3を超え6以下	±0.8
6を超え30以下	±0.9
30を超え120以下	±1.1
120を超え400以下	±1.3
400を超え1000以下	±1.5



アルミダイキャスト

基準寸法	公差
0.5以上3以下	±2.4
3を超え6以下	±2.4
6を超え30以下	±2.5
30を超え120以下	±2.7
120を超え400以下	±2.9
400を超え1000以下	±3.1

プラスチック

基準寸法	公差
0.5以上3以下	±0.9
3を超え6以下	±0.9
6を超え30以下	±1.0
30を超え120以下	±1.2
120を超え400以下	±1.4
400を超え1000以下	±1.6

プラスチック (BC□□シリーズ)

基準寸法	公差
0.5以上3以下	±2.1
3を超え6以下	±2.1
6を超え30以下	±2.2
30を超え120以下	±2.3
120を超え400以下	±2.5
400を超え1000以下	±2.8