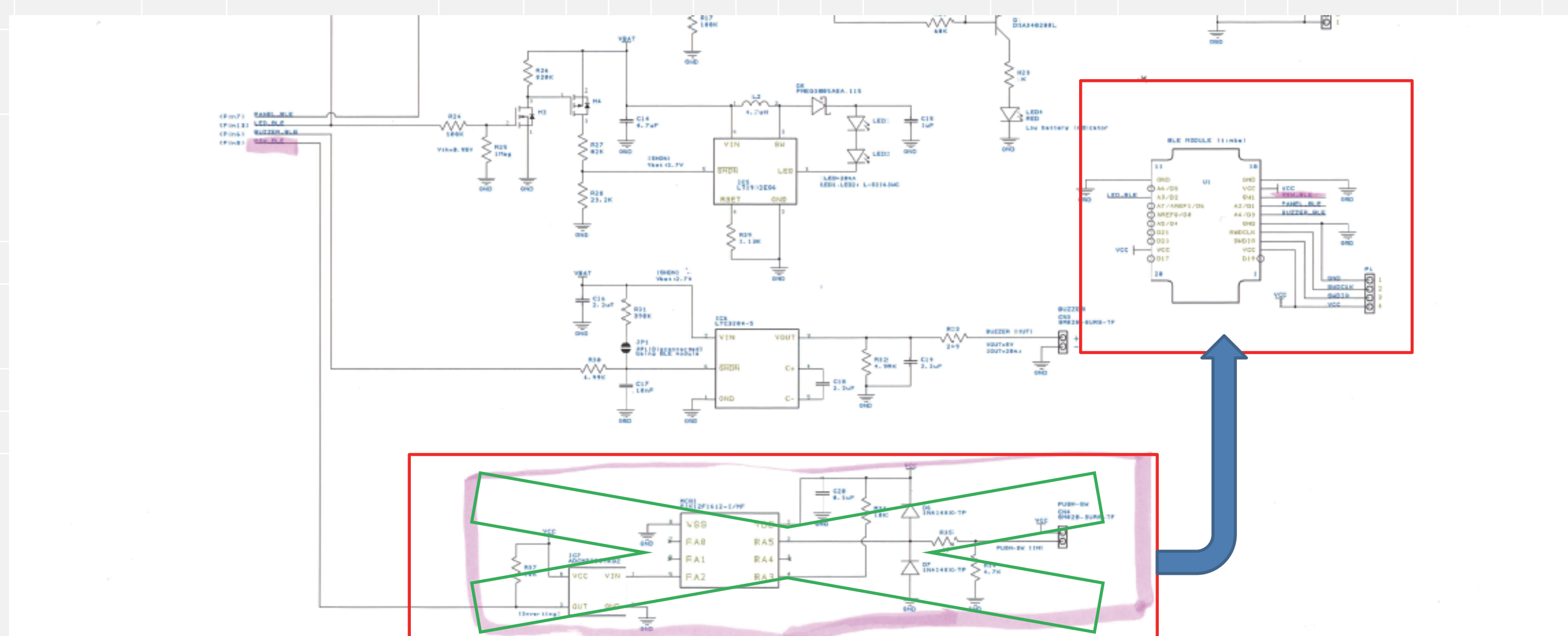


ものづくり事例

量産化原価低減の為の部品点数削減

量産試作が完了し、量産化に移行する際に、原価低減をする必要があった。MCU を 1 個に統合し、回路ブロックを 1 個削減した。回路基板パターンを変更せず、部品の未実装で原価低減に成功した。



2 つの MCU 機能を BLE モジュール内部の 1 つの MCU に統合した

特 徴

- 試作⇒量産試作が完了し、量産化の為の原価低減が必要になった。
- 2 つの MCU の機能を 1 つの MCU に統合することで、MCU 回路ブロックを削減した。
- 基板レイアウトはそのままで、MCU 回路ブロックの部品の未実装で対応した。
- MCU 機能に移行した際に信号シミュレーションで確認した。
- 量産化の為の原価低減は、12% 削減する事ができた。

■ 回路設計事例

マイクロコントローラによる電源回路

モーター制御回路

センシング回路

環境発電回路

降圧チョッパ回路

フライバック回路

プッシュプル回路

ZETA 回路

電流共振回路

アクティブクランプ回路

マルチフェーズ回路

疑似共振回路

二次電池アプリケーション回路

インバータ回路

FCC 回路

昇圧チョッパ回路

フルブリッジ回路

CUK 回路

絶縁 CUK 回路

E 級共振回路

位相シフト回路

三相フルブリッジインバータ回路

PFC 回路

LED ドライブ回路

メガソーラーシステム回路

RCC 回路

昇降圧チョッパ回路

ハーフブリッジ回路

SEPIC 回路

電圧共振回路

複共振回路

同期整流回路

IMU センサーの位置推定